



上海松川远亿机械设备有限公司  
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号  
电话：86-21-59832891  
传真：86-21-69213157  
邮编：201700  
网址：www.soontrue.com

# 散料计量包装和码垛产品手册

Bulk metering Packaging and palletizing product manual



产品咨询



# 公司组织

松川包装机械是聚焦于包装设备自动化与智慧工厂创新研发的企业。1993年创立于广东省佛山市，是中国率先自主研发制造包装机械、食品机械的企业。第一代塑料薄膜包装机，自1998年开始，在国内包装机领域的细分市场占有率已位居行业前列，是中国包装自动化行业的标杆品牌。

松川依托不同地域优势，细分行业，涵盖设计、研发、制造、销售环节，形成全产业链体系。拥有上海、佛山、成都、浙江四大基地，总面积达260亩，在日本设立松川技研株式会社。国内设有30多家直营服务网点，百余家品牌代理商，东南亚、欧洲、美洲地区均设立了代理机构。

松川呈现“产品多元化，服务全方位”的强大产业优势，产品覆盖多领域。其中在生活用纸&卫生用品、休闲食品、烘焙食品、盐业&化工、速冻食品、医药保健品、农产品&水产品、五金日用品八大领域处于行业标杆地位。同时在后端装箱、智能机械手等基础设备研发领域领先行业。首创的枕式包装机自动化装配系统为中国包装机械领域自动化发展提供新的发展方向。

松川目前为2万余家企业提供一体化包装系统及解决方案，其中上市企业数百家。（行业龙头标杆企业：福建达利、福马、洽洽食品、来伊份、盐津铺子、湾仔码头、思念食品、安井食品、信宜药业、同仁堂、贝因美、中盐集团、恒安集团、维达集团等等）。获得国内外专利共计800余项，国家级、行业企业认证90余项。

30多年专精特新的历练，松川机械为包装设备行业的龙头企业，“智慧创造自在生活”的经营理念，将携手客户和合作伙伴共建开放包容的生态圈，共创价值，寻求业绩增长点，稳健迈向工业4.0智能化时代。



## 松川四大基地

### 上海基地

主要行业：生活用纸&卫生用品、盐业&化工、休闲食品、医药保健品、农副产品、智能机械手。

### 成都基地

致力于速冻食品的生产与包装设备的研发与制造。涵盖饺子、馄饨、烧麦、汤圆、包子、云吞、月饼等。

### 佛山基地

主要行业：烘焙食品、医药保健品、水产品、速冻食品、五金日用品、后端装箱系统等。

### 浙江基地

打造研发生产智能包装机及包装生产线的智能工厂。



上海基地



佛山基地



成都基地



浙江基地



# 包装系统



**GT25系列重膜包装机(FFS)**  
适用于PE膜制袋的全自动包装机



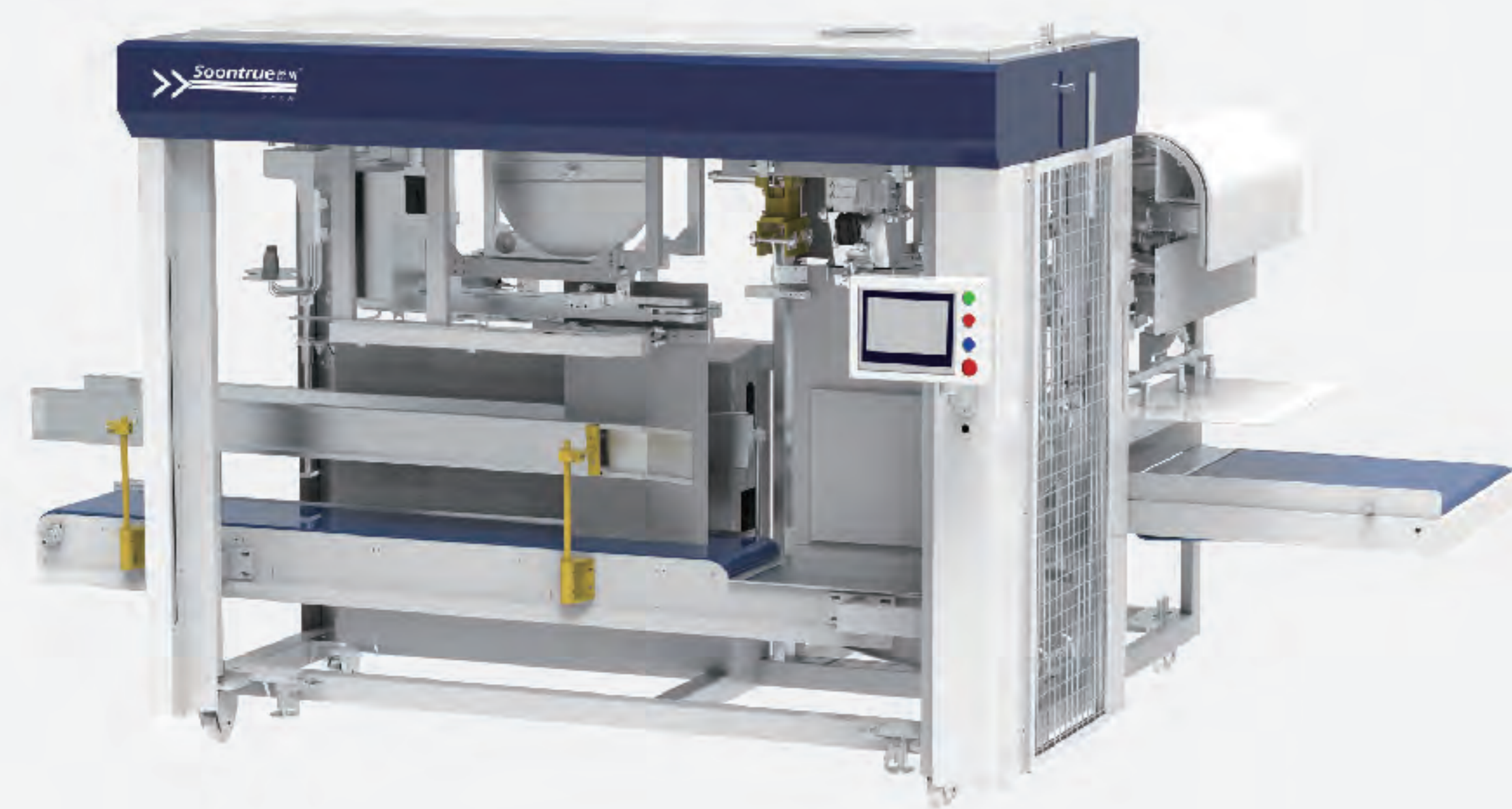
7-8



**GD25DT脱气式全自动包装机**  
适用于粉末散料包装



13-14



**GD25系列全自动包装机**  
适用于颗粒及粉末散料包装



9-10



**ZD140A系列装袋机**  
适用于小包装大袋的全自动包装机



15-16



**GD50系列全自动包装机**  
适用于颗粒及流动性差的散料包装



11-12



**GD60全自动高速包装机**  
适用于颗粒散料包装



17-18

## 计量称重系统



**水平螺旋喂料式计量秤** 20  
适用于流动性较差的颗粒或粉料的计量



**重力式计量秤** 21  
适用于流动性良好的颗粒料的计量



**重力螺杆式计量秤** 22  
适用于粉料的自动计量

## 吨袋包装机



**上称重吨袋包装机** 23  
适用于颗粒及粉末的散装材料

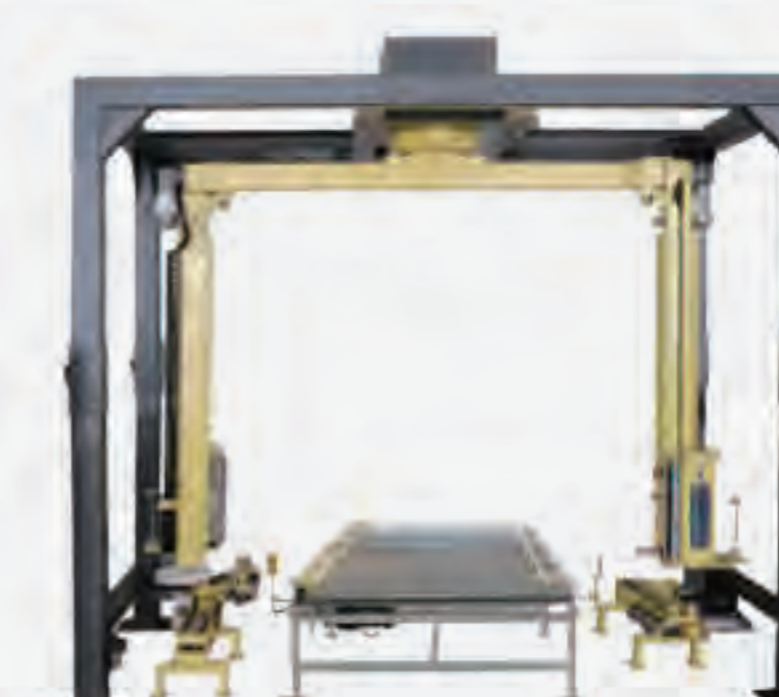


**下称重吨袋包装机** 24  
适用于颗粒的散装材料

## 托盘包装系统



**全自动冷拉伸套膜包装机** 25  
适用于高位码垛的整垛套膜



**缠绕机** 26  
适用于整垛的缠绕包装



**高速环式缠绕机** 27  
适用于整垛覆顶的缠绕包装

## 码垛系统



**机器人码垛系统** 28



**机械式高位码垛系统** 29



**机器人协助码垛机** 30

# GT25系列重膜包装机(FFS)

## 适用于PE卷膜的FFS全自动包装



盐



碱粉



饲料



化肥



白砂糖



建材



塑料粒子



宠物食品

### 设备性能优点

- 采用大卷薄膜连续供给方式，由包装机自动完成切袋、计量、灌装、封口等功能，完全实现自动化和无人化操作；
- 适应多种不同的颗粒或含微量粉尘物料的自动化计量和包装，应用领域广泛，产能高；
- 机组由自动称重计量系统和包装主机组成；主机采用一体模块化设计，结构紧凑，自动化程度高，节省占地空间；
- 根据需求可选配单、双称重和高、低速称重计量系统，采用具备AI智能运算和自学习的控制系统，能自动调整和优化参数，使速度和精度处于最佳状态；同时可根据后端皮带式称重系统反馈的精度值进行自动分析和运算，自动对计量系统进行参数调整；
- 封口和角封口采用德国原装进口加热和控制系统，具有速度快、封口美观整齐，密封效果好等特点；
- 标准配置袋长高度自动调整机构，满足不同产品尺寸的生产要求；
- 采用多轴伺服系统作为执行机构，具有自动调整同步控制，参数自动设定，提高设备的稳定性和方便人员的操作和调试；
- 配置全彩色触摸屏的人际交互界面，同时提供实时状态监控、数据采集、故障诊断及帮助等功能；
- 配置独立的真空泵及储气罐系统、确保负压稳定，提高设备的稳定性；
- 配置远程帮助功能，经客户授权后可实现自动对参数恢复、程序修改、功能扩展、故障诊断和排除等；
- 根据产品需要，配置袋口热封除尘和排气功能。

### 设备细节展示



### 反馈计量秤



### 设备主要参数

设备型号	GT25
包装速度	1600-2200bags/h
计量范围	5-50kg/bag
计量精度	±0.2%(视物料特性)
袋口宽度	350-450mm
制袋长度	550-850mm
卷膜材质	PE, 膜厚140-200um
电源总功率	AC380V (三相四线TN-S), 10KW(视配置调整)
耗气量	≥0.6MPa ≤3m³/Min(视配置调整)
环境要求	温度 5-40℃, ≤RH80%
功率	约10Kw
噪音	<80dB
设备重量	3859Kg
设备尺寸	4550*1660*2834mm

\*备注：可根据客户袋型尺寸定制。

# GD25全自动包装机

## 适用于颗粒及粉末散装材料包装



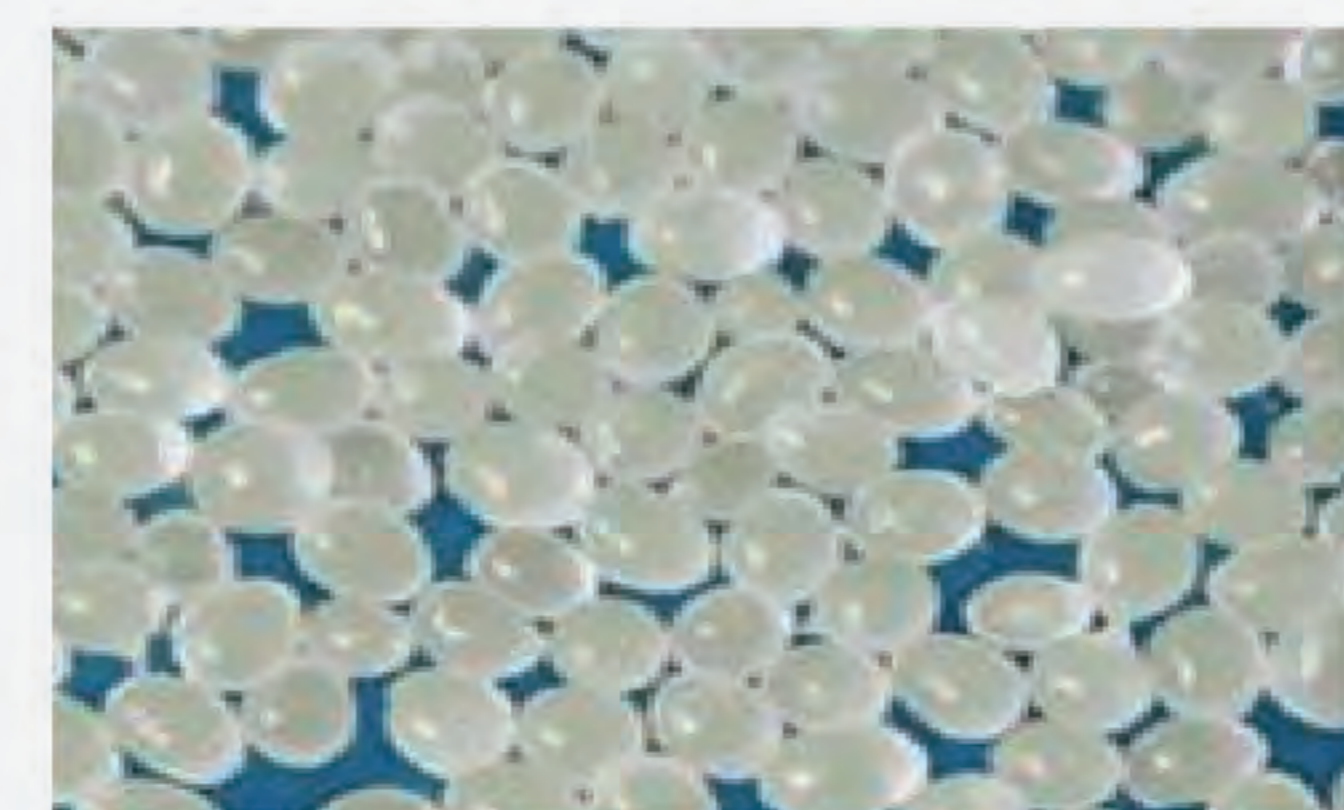
盐



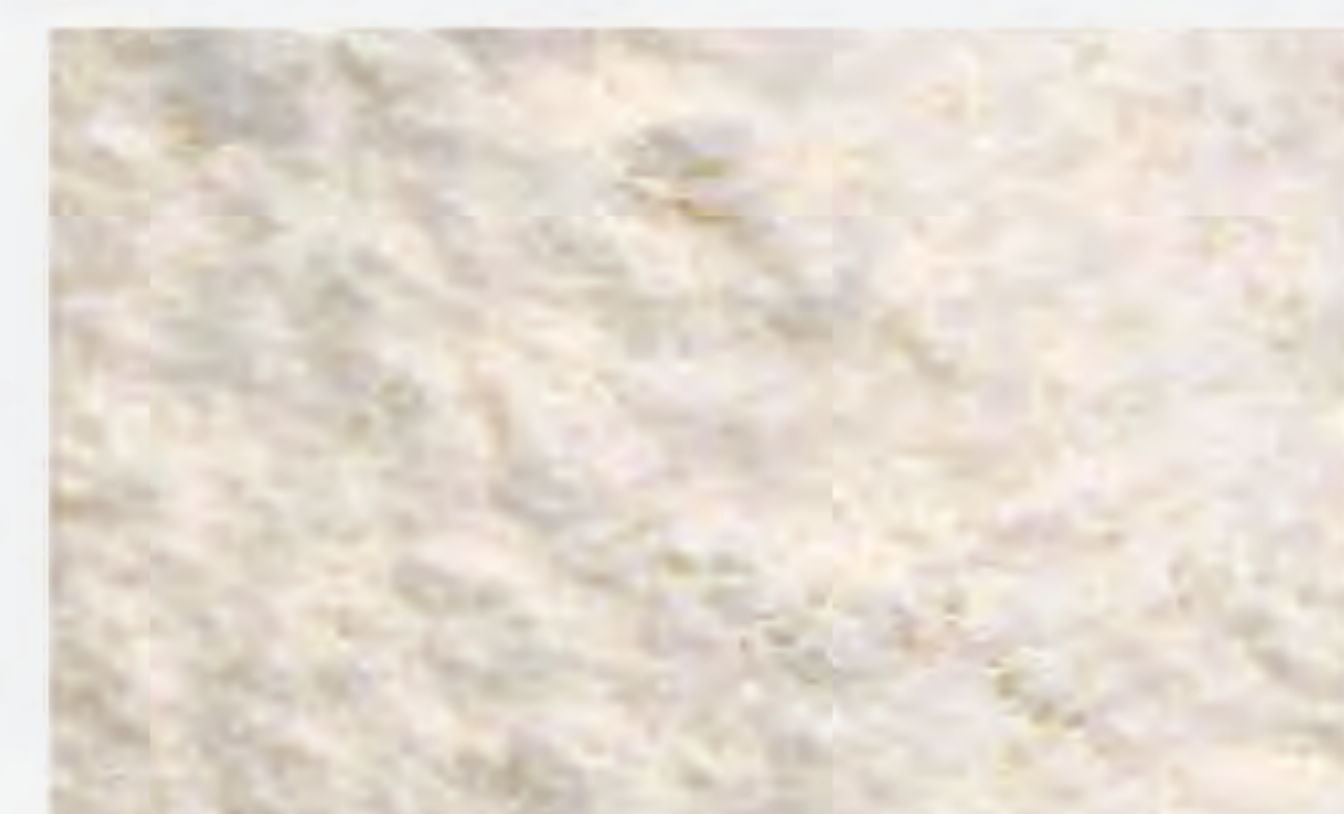
碱粉



饲料



化肥



食品药品添加剂



建材



塑料粒子

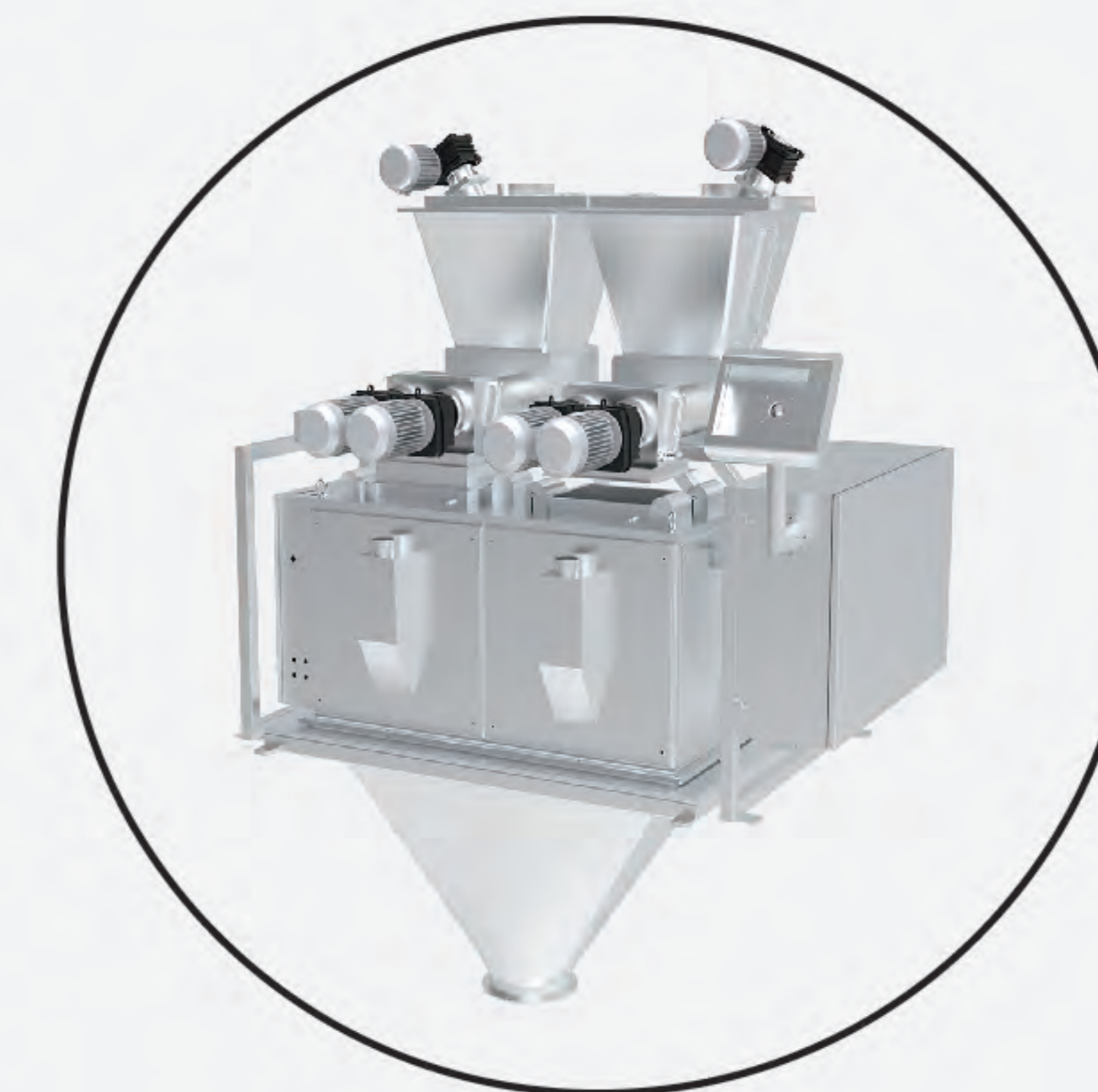


宠物食品

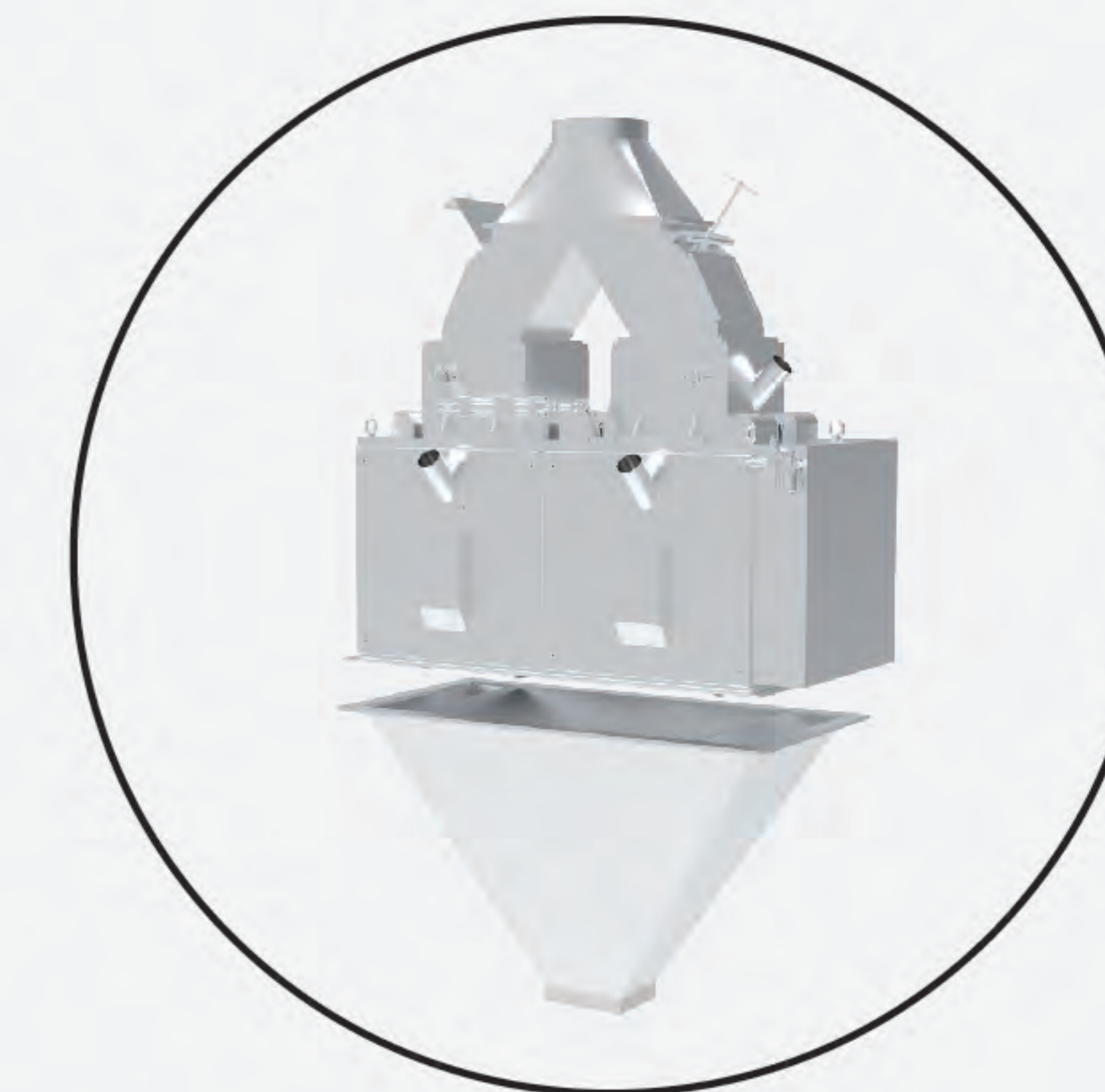
### 设备性能优点

- 机组采用一体模块化设计，由自动称重计量机、包装主机、自动供袋机、封口系统组成；
- 根据需求可选配单、双称重和高、低速称重计量系统，采用具备AI智能运算和自学习的控制系统，自动调整和优化参数，使速度和精度处于最佳状态，同时可根据后端皮带式称重系统反馈的精度值进行自动分析和运算，自动对计量系统进行参数调整；
- 根据物料不同可选颗粒料计量秤、粉末计量秤、超细粉计量秤；
- 可提供标准型自动上袋系统和大容量型自动上袋系统，增加袋库容量；
- 标准配置袋长高度自动调整机构，满足不同产品尺寸的生产要求；
- 根据封口不同可选配缝包机、热封机、缝包机+热封机进行袋口封合；
- 采用多轴伺服系统作为执行机构，具有自动调整同步控制，参数自动设定，提高设备的稳定性和方便人员的操作和调试；
- 配置全彩色双触摸屏的人际交互界面，方便操作人员在不同位置对设备进行操作和调试；同时提供实时状态监控、数据采集、故障诊断及帮助等功能；
- 配置远程帮助功能，经客户授权后可实现自动对参数恢复、程序修改、功能扩展、故障诊断和排除等。

### 多种计量选择



螺旋喂料式



重力式



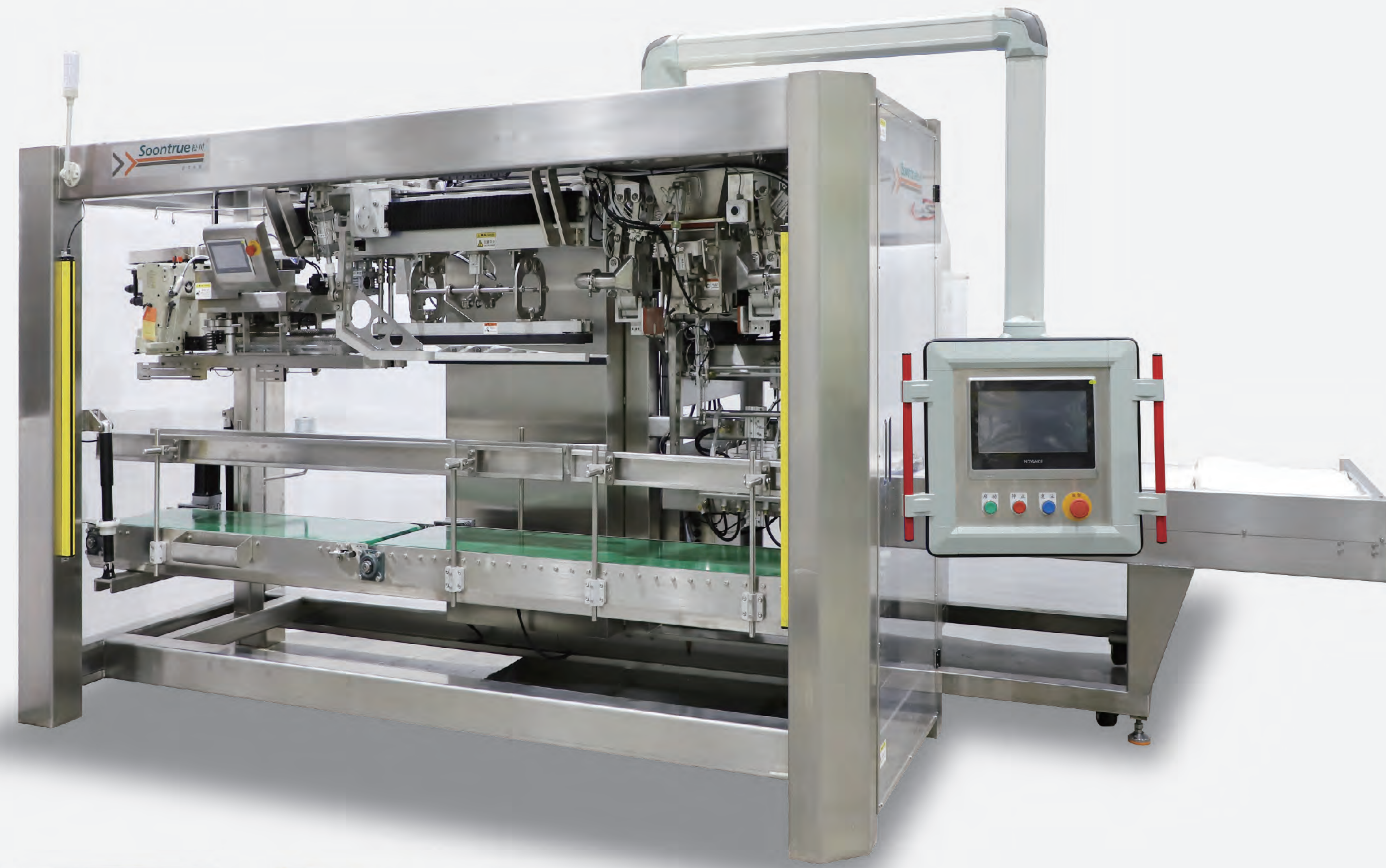
脱气底冲式

### GD25-A/B/C系列设备主要参数

物料类型	颗粒料	粉末	超细粉
给料方式	重力式	振动/螺旋给料	底充式
包装速度	2-12包/分钟	2-5包/分钟	1-3包/分钟
包装重量	5-25kg	5-25kg	5-25kg
袋形尺寸	长度：500-900mm 宽度：300-550mm	长度：500-900mm 宽度：300-550mm	长度：500-900mm 宽度：300-550mm
电源类型	380V 50HZ	380V 50HZ	380V 50HZ
耗气量	≥0.6MPa 0.6m <sup>3</sup> /min	≥0.6MPa 0.6m <sup>3</sup> /min	≥0.6MPa 0.6m <sup>3</sup> /min
总功率	8.5KW	10KW	12KW
外形尺寸	3700*2300*5200mm	3700*2300*5000mm	3700*2300*6000mm
封口形式	线缝、热封、包边	线缝、热封、包边	线缝、热封、包边

# GD50系列全自动包装机

## 适用于颗粒散料包装



盐



碱粉



饲料



化肥



白砂糖



建材



塑料粒子

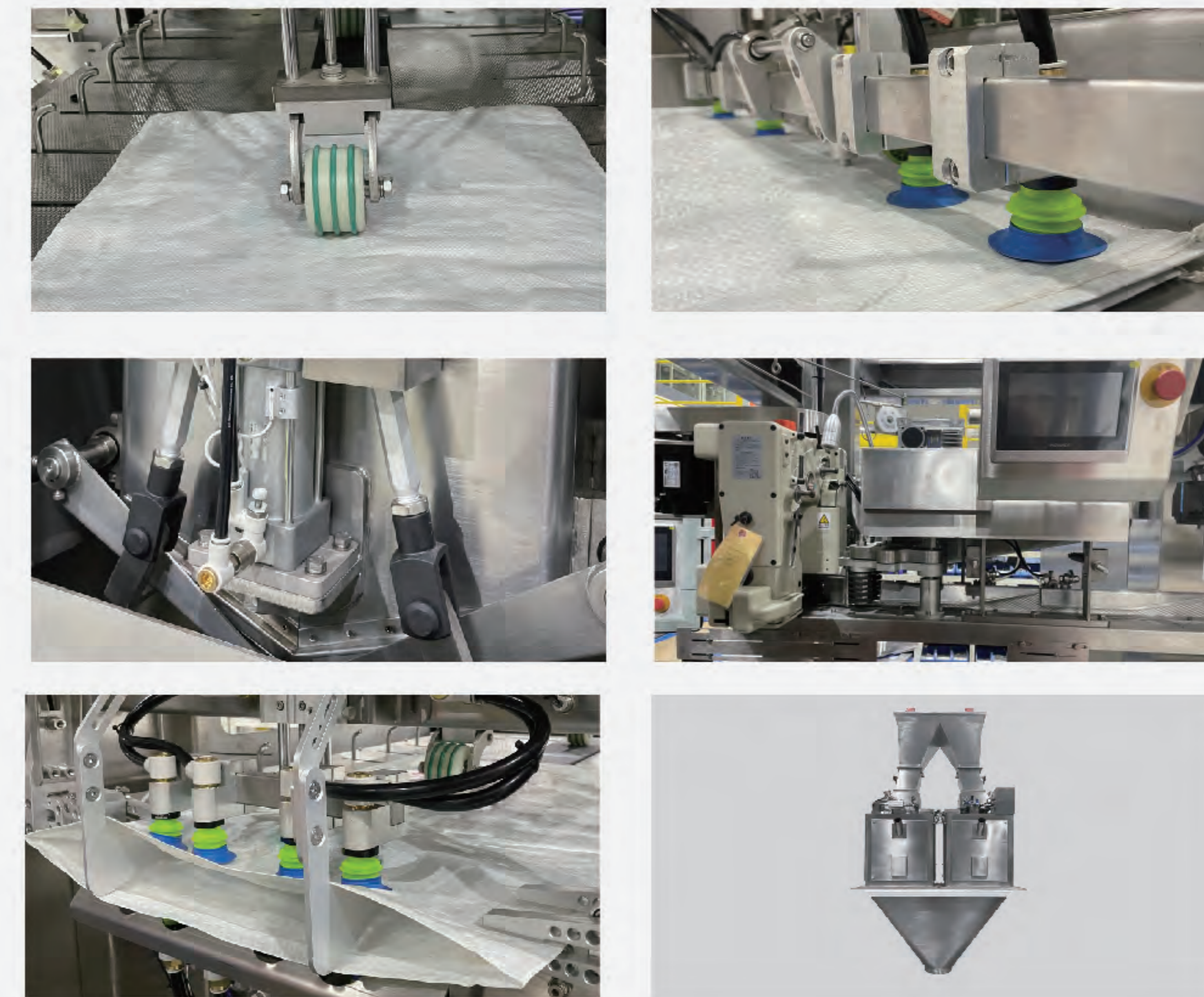


宠物食品

### 设备性能优点

- 机组采用一体模块化设计，由自动称重计量机、包装主机、自动供袋机组成；
- 根据需求可选配单、双称重和高、低速称重计量系统，采用具备AI智能运算和自学习的控制系统，自动调整和优化参数，使速度和精度处于最佳状态；同时可根据后端皮带式称重系统反馈的精度值进行自动分析和运算，自动对计量系统进行参数调整；
- 可提供标准型自动上袋系统和大容量型自动上袋系统，增加袋库容量；
- 标准配置袋长高度自动调整机构，满足不同产品尺寸的生产要求；
- 可选配缝包机或缝包机+热封机进行袋口封合；
- 采用多轴伺服系统作为执行机构，具有自动调整同步控制，参数自动设定，提高设备的稳定性和方便人员的操作和调试；
- 配置全彩色双触摸屏的人际交互界面，12寸主屏采用旋转悬臂的安装方式，方便操作人员在不同位置对设备进行操作和调试；同时提供实时状态监控、数据采集、故障诊断及帮助等功能；
- 配置真空泵及储气罐系统，确保负压稳定，提高上袋、套袋成功率；
- 配置远程帮助功能，经客户授权后可实现自动对参数恢复、程序修改、功能扩展、故障诊断和排除等；
- 配有自动折边机构，可自由选择袋口折边功能的启用。

### 设备细节展示



### 可选配反馈计量秤



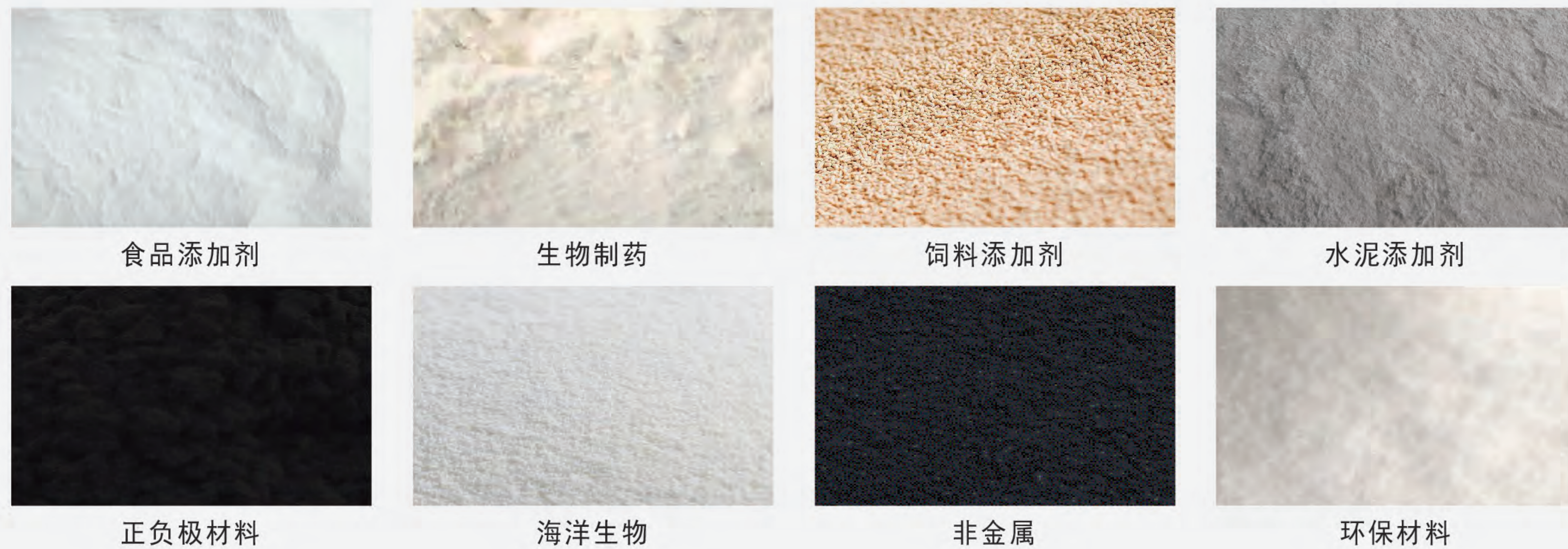
### 设备主要参数

设备型号	GD50
包装能力	400-800包/小时
袋子尺寸范围	长度：750-1100mm 宽度：450-600mm
适用包材	覆膜编织袋、牛皮纸袋、PE袋等
包装精度	±0.2%
称重范围	10-50Kg/bag
总电源	AC380V±5%，三相四线制(TN-S)
功率	10Kw(暂定，根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m³/Min(暂定，根据配置差异调整)

\*备注：可根据客户袋型尺寸定制。

# GD25DT脱气式全自动大袋包装机

## 适用于颗粒及粉末的散料包装



### 设备概述

本产品主要满足需要排气、脱气的粉料包装产品进行全自动包装的应用场景需求。

### 设备性能优点

- 高性能：采用先进的硬件和软件技术，确保产品具有出色的性能表现。无论是在包装速度、扬尘处理还有设备稳定性等各方面，本产品都能满足用户的高要求。
- 智能化：采用先进的智能算法，本产品能够在生产过程中自动学习和修正传感器的参数使称重计量更为精准，让用户更加智能地使用产品。
- 人性化设计：从外观到交互设计，本产品充分考虑用户的使用习惯和需求，提供简洁、直观和易于操作的界面，让用户无需费神地使用产品。
- 支持多种产品配方：提供多种物料和包装袋配方参数储存，能做到一键切换，使普通操作人员可以快速上手操作。

### 设备细节展示



### 辅助设备



除尘器

### 多种封口形式



### 设备主要参数

设备型号	GD25DT
包装速度	60-180袋/小时
计量范围	10-25Kg
包装袋宽	500-600mm
包装袋长	700-1100mm
包装材质	纸塑复合袋
整机重量	3.5T
设备尺寸	5500X1600X4000mm
称量精度	±2‰
压缩空气	≥0.6MPa
耗气量	0.5m³/分钟
总功率	约15Kw

\*备注：可根据客户袋型尺寸定制。

# ZD140A跌落式装袋机

## 适用于小包装大袋的全自动包装机



盐



碱粉



饲料



化肥



白砂糖



建材



塑料粒子



宠物食品

### 设备性能优点

- 小包装袋的产品进行自动计数、编队装入编织袋（覆膜）的自动包装设备，通过与前端包装设备连线，实现自动理料，颠平压实、自动上袋、装袋、颠实、封袋、喷码、复检、码垛等功能的全自动生产线；
- 采用连续式上袋系统，并可自动补袋，超大的袋库容量，减少放袋频次，降低人员工作强度；
- 一体式设计，缩短现场安装调试周期，保证设备安装质量，提升了设备运行的稳定性和可靠性；
- 超大彩色触摸屏设计，友好的人机界面设计，操作简单，方便可靠。

### 设备细节展示



### 设备主要参数

设备型号	ZD140A
包装能力	50-120包/小时
袋形尺寸	长度：600-950mm 宽度：300-500mm
整机重量	2800Kg
总功率	7.5Kw
气源	≥0.6MPa 0.6m <sup>3</sup> /min
电源类型	380v 50Hz
外形尺寸	3700x2300x(2400+870)mm (围栏)

\*备注：可根据客户袋型尺寸定制。

# GD60全自动高速包装机

## 适用于颗粒散料包装



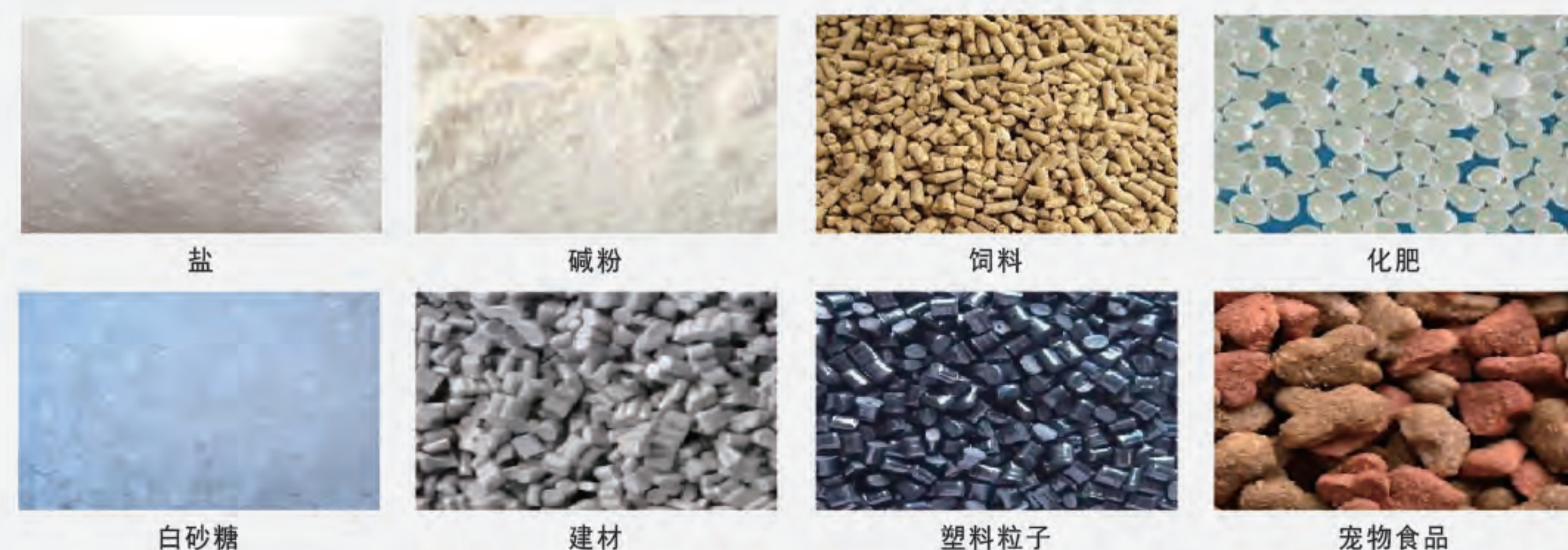
### 设备性能优点

- 机组采用一体模块化设计，由自动称重计量机、包装主机、自动供袋机组成；
- 根据需求可选配单、双称重和高、低速称重计量系统，采用具备AI智能运算和自学习的控制系统，自动调整和优化参数，使速度和精度处于最佳状态；同时可根据后端皮带式称重系统反馈的精度值进行自动分析和运算，自动对计量系统进行参数调整；
- 可提供标准型自动上袋系统和大容量型自动上袋系统，增加袋库容量；
- 标准配置袋长高度自动调整机构，满足不同产品尺寸的生产要求；
- 可选配缝包机或缝包机+热封机进行袋口封合；
- 采用多轴伺服系统作为执行机构，具有自动调整同步控制，参数自动设定，提高设备的稳定性和方便人员的操作和调试；
- 配置全彩色双触摸屏的人际交互界面，12寸主屏采用旋转悬臂的安装方式，方便操作人员在不同位置对设备进行操作和调试，同时提供实时状态监控、数据采集、故障诊断及帮助等功能；
- 配置真空泵及储气罐系统、确保负压稳定，提高上袋、套袋成功率；
- 配置远程帮助功能，经客户授权后可实现自动对参数恢复、程序修改、功能扩展、故障诊断和排除等；
- 可选配基于视觉AI技术的检测技术，能自动检查封口质量实现无人化值守。

### 设备细节展示



### 可选配反馈计量秤



### 设备主要参数

设备型号	GD60
包装能力	600-1200包/小时
袋形尺寸	长度：600-1100mm 宽度：400-600mm
整机重量	3800Kg
总功率	15Kw
气源	≥0.6MPa 1.5m <sup>3</sup> /min
电源类型	380v 50Hz
外形尺寸	5000x3500x4900mm

\*备注：可根据客户袋型尺寸定制。

# 螺旋喂料式计量秤

适用于流动性较差的颗粒或粉料计量



## 设备性能优点

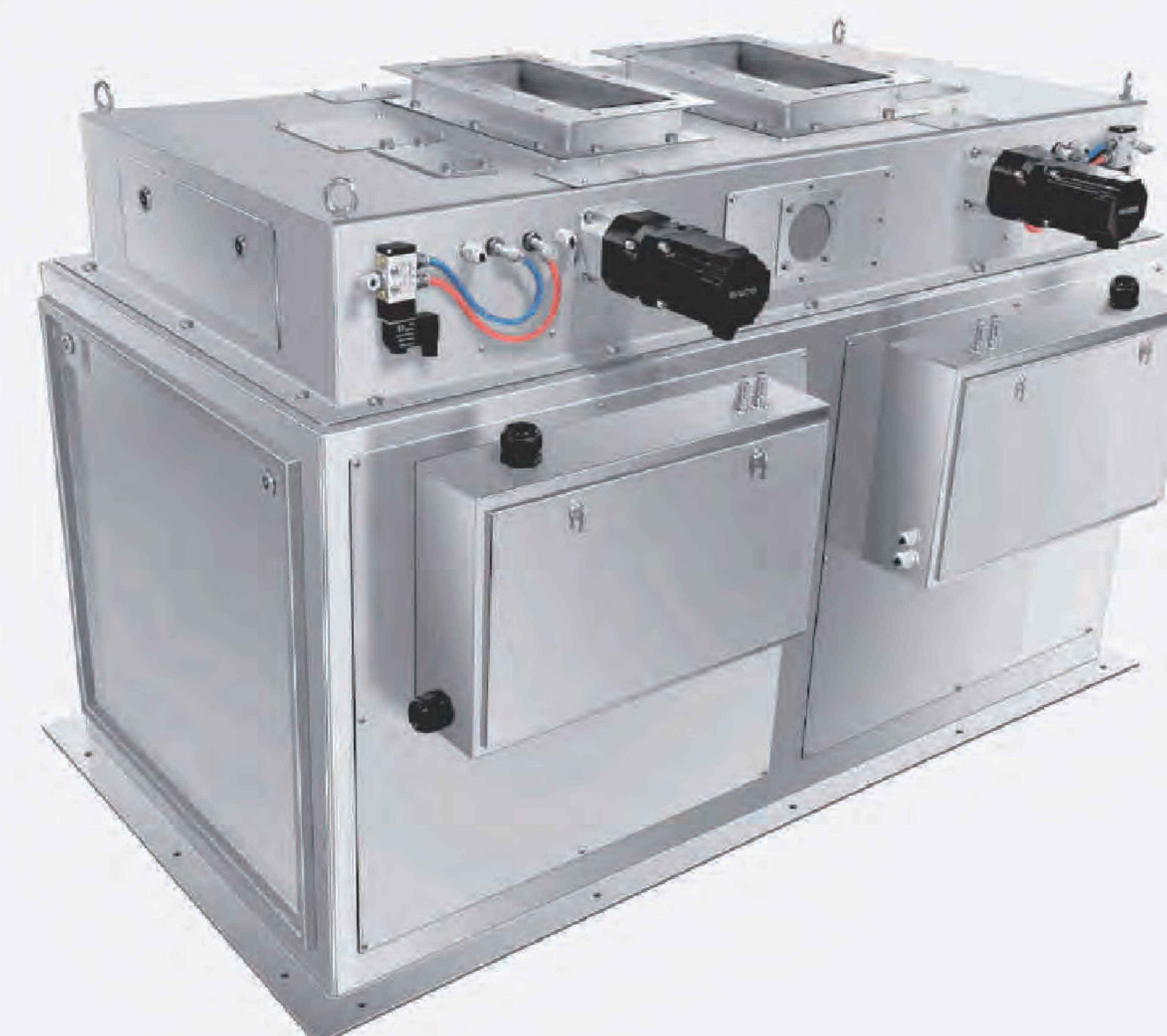
- 颗粒物料:针对大袋定量包装设备,适用于流动性较差的颗粒或粉料;
- 拆装方便:计量斗采用快拆式模块化设计,方便安装;
- 参数设置:自动开度参数设置功能,操作简单;
- 运行稳定:采用伺服电机控制加料,运行稳定;
- 精准称重:高速度高量程,适用于5-50Kg的包装,精度可达±20g。

## 设备主要参数

设备型号	SFC50S-2
计量速度	200-900包/小时
计量范围	5-50Kg
适用物料	流动性较差的颗粒或粉料
计量精度	±0.2%
总电源	AC380V±5%, 三相四线制(TN-S)
功率	10Kw(暂定, 根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /Min(暂定, 根据配置差异调整)

# 重力式计量秤

适用于流动性良好的颗粒料计量



## 设备性能优点

- 颗粒物料:针对大袋定量包装设备,适用于塑料粒子、大米、糖等流动性好的颗粒型物料;
- 拆装方便:计量斗采用快拆式模块化设计,方便安装;
- 参数设置:自动开度参数设置功能,操作简单;
- 运行稳定:采用伺服电机控制加料,运行稳定;
- 精准称重:高速度高量程,适用于10-50Kg的包装,速度可达1500包/小时,精度可达±20g。

## 设备主要参数

设备型号	SLC50S-2
计量速度	≤2400包/小时
计量范围	5-50Kg
适用物料	颗粒料
计量精度	±0.2%
总电源	AC380V±5%, 三相四线制(TN-S)
功率	3Kw(暂定, 根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /Min(暂定, 根据配置差异调整)

# 重力螺杆式计量秤

适用于粉料的自动计量



## 设备性能优点

- 颗粒物料:针对大袋定量包装设备,适用于较大粉尘的粉料计量;
- 拆装方便:计量斗采用快拆式模块化设计,方便安装;
- 参数设置:自动开度参数设置功能,操作简单;
- 运行稳定:采用伺服电机控制加料,运行稳定;
- 精准称重:高速度高量程,适用于5-25Kg的包装,精度可达±20g。

## 设备主要参数

设备型号	SL25S-1
计量速度	60-180包/小时
计量范围	5-25Kg
适用物料	粉料
计量精度	±0.2%
总电源	AC380V±5%,三相四线制(TN-S)
功率	8Kw(暂定,根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /Min(暂定,根据配置差异调整)

# 重力式计量秤

适用于流动性良好的颗粒料计量



## 设备性能优点

- 颗粒物料:针对大袋定量包装设备,适用于塑料粒子、大米、糖等流动性好的颗粒型物料;
- 拆装方便:计量斗采用快拆式模块化设计,方便安装;
- 参数设置:自动开度参数设置功能,操作简单;
- 运行稳定:采用伺服电机控制加料,运行稳定;
- 精准称重:高速度高量程,适用于10-50Kg的包装,速度可达800包/小时,精度可达±20g。

## 设备主要参数

设备型号	SLC50S-1
计量速度	≤800包/小时
计量范围	10-50Kg
驱动方式	气缸/伺服电机
适用物料	颗粒料
计量精度	±0.2%
总电源	AC380V±5%,三相四线制(TN-S)
功率	10Kw(暂定,根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /Min(暂定,根据配置差异调整)

# 上称重吨袋包装机

## 适用于颗粒及粉末的散装材料



### 设备性能优点

- 电子传感器称重，数字式重量显示控制仪，净重式计量，精度高；
- 自动启动，自动去皮，自动空中量补偿；
- 高精度、高分辨率Σ-Δ型A/D转换，内部A/D转换速率大于200次/秒；
- 具有完善的除尘和回风机构，包装时没有粉尘溢出，具有环保功能；
- 具有独特的负偏差补偿装置，当包装的精度出现负偏差时，包装机可自动对这一包进行负偏差补偿，补到包装误差到正偏差为止；
- 设备采用PLC控制，自动完成夹袋、装料、连续计量、松袋等动作；
- 可储存10种配方，每个配方有9位累计重量和6位累计包数值；
- 高性能的防震动滤波技术，可防止由于秤体的振动带来的误差。

### 设备主要参数

设备型号	DD1000U
包装能力	20-30吨/小时
计量精度	±0.2%
袋子尺寸范围	长度：500-1200mm，宽度500-1200mm，高度500-1200mm
计量范围	250-1000kg/bag
总电源	AC380V±5%，三线四线制（TN-S）
功率	5KW（暂定，根据配置差异调整）
总气源	≥0.6Mpa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /min（暂定，根据配置差异调整）

# 下称重吨袋包装机

## 适用于颗粒的散装材料



### 设备性能优点

- 电子传感器称重，数字式重量显示控制仪，净重式计量，精度高；
- 高精度、高分辨率Σ-Δ型A/D转换，内部A/D转换速率大于200次/秒；
- 具有完善的除尘和回风机构，包装时没有粉尘溢出，具有环保功能；
- 具有独特的负偏差补偿装置，当包装的精度出现负偏差时，包装机可自动对这一包进行负偏差补偿，补到包装误差到正偏差为止；
- 设备采用PLC控制，自动完成夹袋、装料、连续计量等动作；
- 可储存10种配方，每个配方有9位累计重量和6位累计包数值；
- 高性能的防震动滤波技术，可防止由于秤体的振动带来的误差。

### 设备主要参数

设备型号	DD1000D
包装能力	20-60吨/小时
计量精度	±0.2%
袋子尺寸范围	长度：500-1200mm，宽度500-1200mm，高度500-1200mm
计量范围	250-1000kg/bag
总电源	AC380V±5%，三线四线制（TN-S）
功率	5KW（暂定，根据配置差异调整）
总气源	≥0.6Mpa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /min（暂定，根据配置差异调整）

# 全自动冷拉伸套膜包装机

适用于高位码垛的整垛套膜

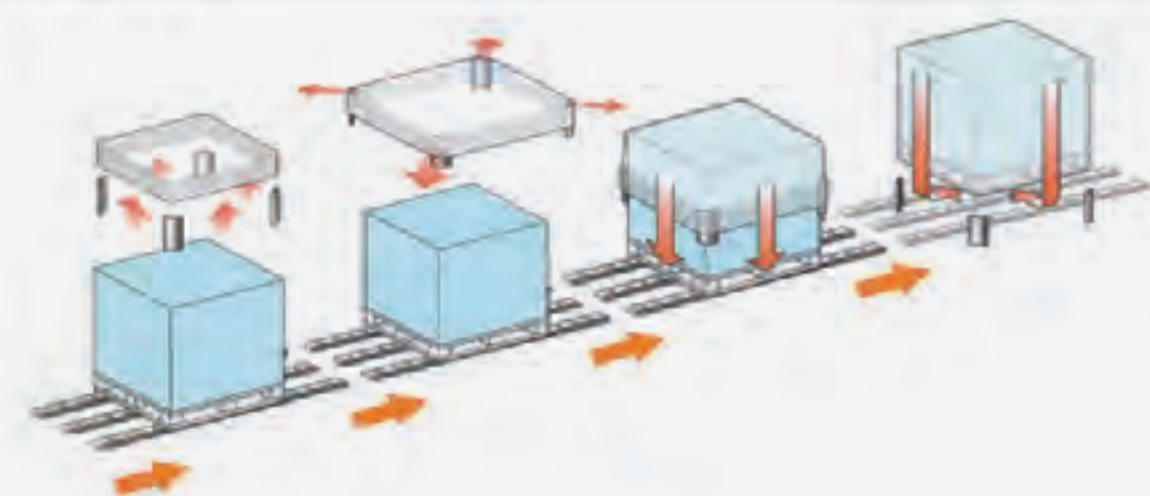


## 设备性能优点

- 最大产能每小时60个栈板(依据栈板堆物的高度而略有不同);
- 胶膜顶部封口后形成的袋子可以防水;
- 适用于运输,堆栈物品被收缩紧密的靠在一起,能有效的防止脱落;必须割破收缩膜才能拿走堆积的物品,可以降低失窃风险;
- 适用于0.08MM-0.18MM厚度的PE拉伸膜;
- 冷拉伸膜不需要使用热能,可节省能源并完全排除火灾或爆炸的危险;
- 兼具热收缩膜的保护特性和胶膜裹包机的经济特性;
- 可依据实际需要做不同的设计;
- 节约能源:可持续发展和生态环境是全球讨论的前提,也是我们从事包装人士面临的挑战,采取实际行动,提供更环保的包装解决方案;
- 节省空间:空间在当今的生产中往往是非常重要的,特别是狭小的生产面积。此款是专为节能特点而设计,体积小但是效果巨大,具有运行效率和可靠性;
- 节约膜成本:项层膜放卷功能可节省高达10%的胶片,并确保低消耗,同时消除了负载角落上的薄膜,使得胶片角度比正常厚约30%。双头式设计,依据栈的大小自动选择最适当的胶膜;
- 冷拉伸膜机伸展,套膜是一个循环操作过程;
- 稳定且坚固模块化结构设计,适合连续操作;
- 冷拉伸套膜机伸展、套膜是一个循环的过程;
- 稳定且坚固模块化设计,适合连续操作;
- 拉伸套管膜的透明度比传统的PE膜高,能清楚的看到产品的条形码和标签,能更好的体现产品的广告、展示价值。

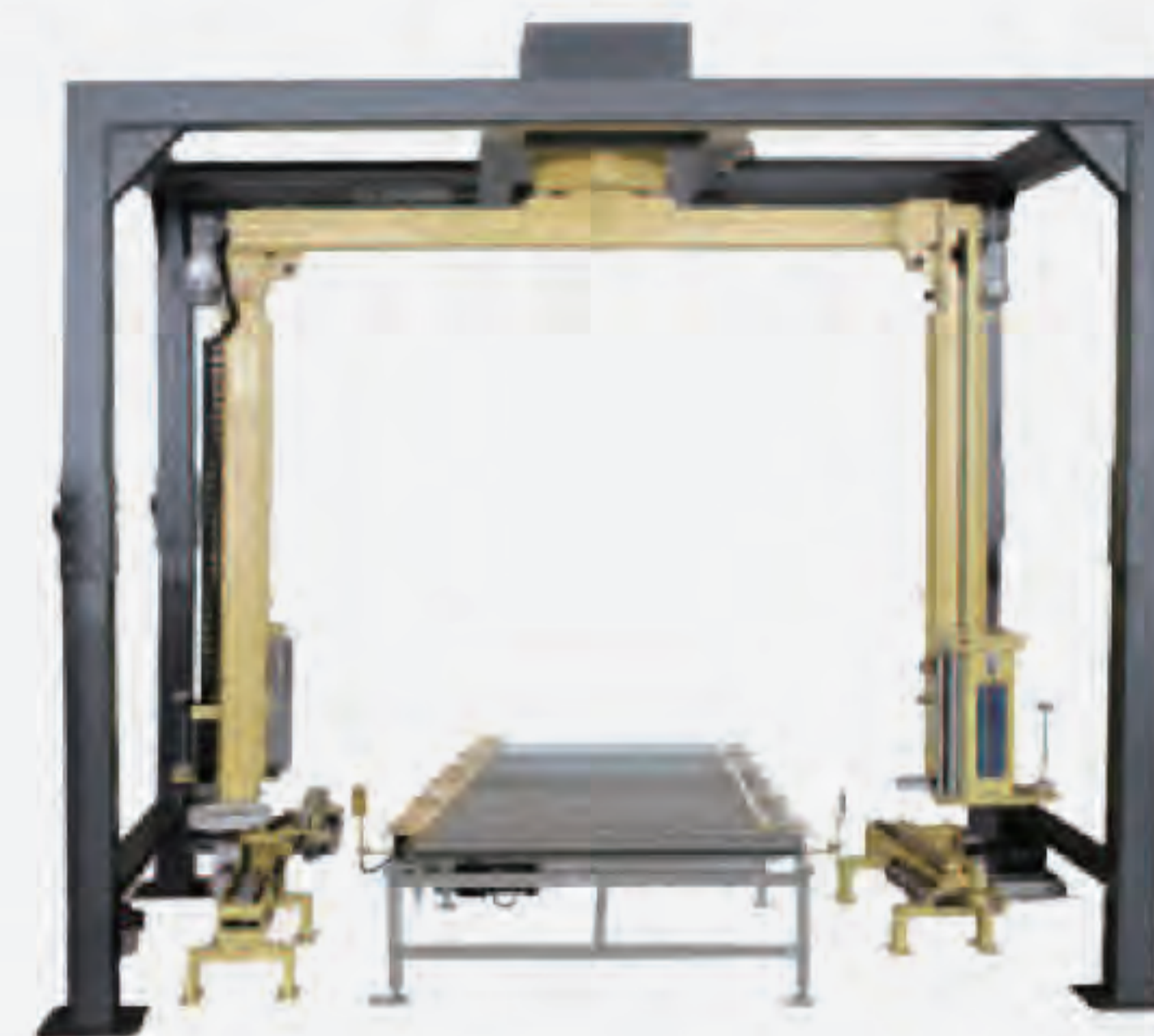
## 设备主要参数

设备型号	SF-CS
功率	6.5kw
电源	AC380/220V3PH50/60Hz
最大包装尺寸	1200x1200x1500mm
载重	10000kg
包装速度	50~60 palets/hour
工作台高度	750+50mm
使用膜	PEstretch hood fim
机械尺寸	2248x4710x3180mm
包装尺寸	5000x2300x1500mm
设备重量	2500kg



# 缠绕机

适用于整垛的缠绕包装



## 设备性能优点

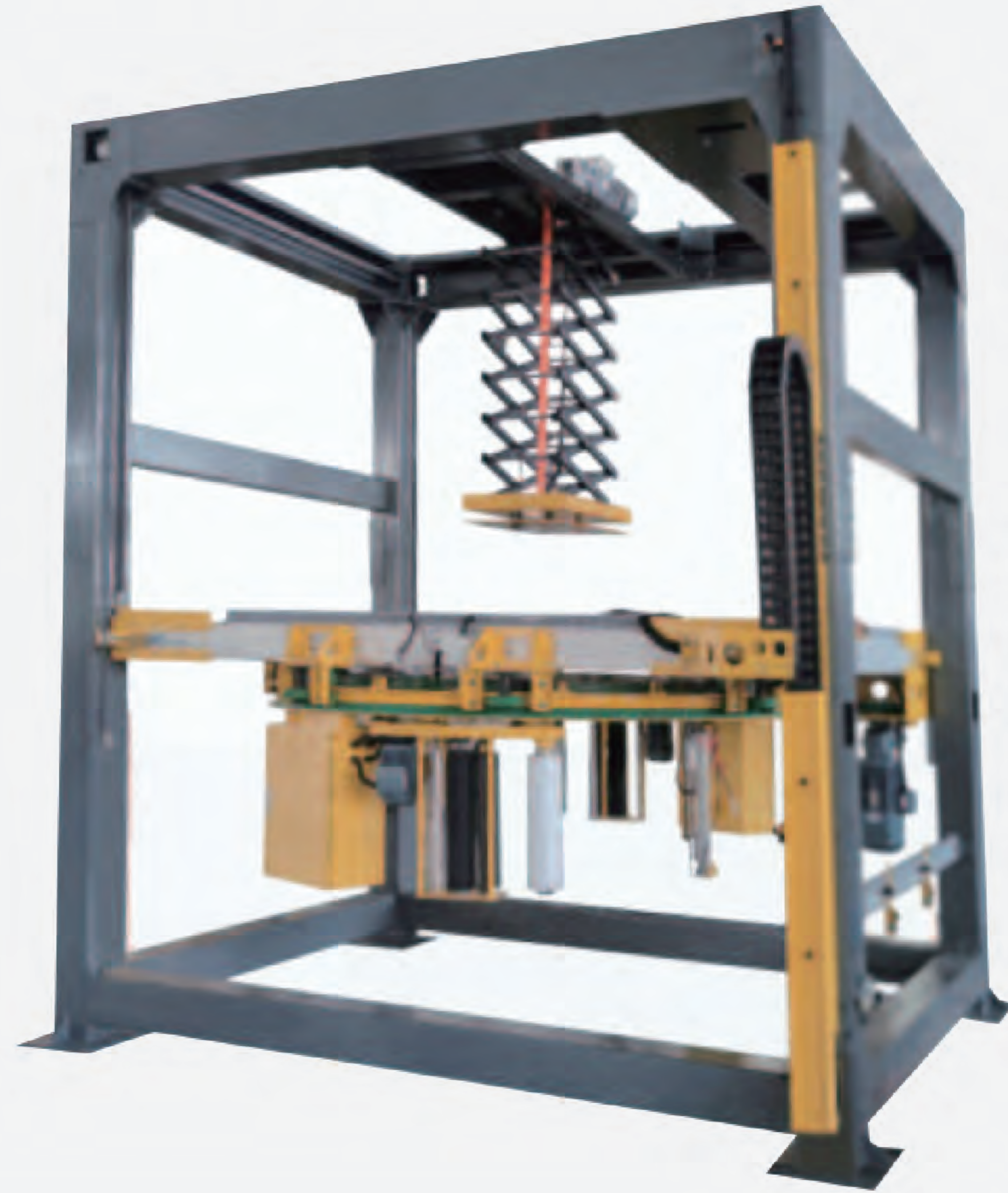
- 烫膜机构采用两点式独立摆动机构,消除包装物表面不平整对烫膜效果的影响;
- 膜架升降机构采用多轮小车移栽机构,增加膜架运行的稳定性,维护保养操作简易;
- 采用模块化拼接模式,操作便捷,安装操作简单;
- 所有电机均采用变频调速,触摸屏可一键设定速度调节;
- 摆臂采用回转支承结构,高效稳定,低噪音,免维护。

## 设备主要参数

设备型号	SCR-1200
包装能力	30-60托/小时
袋子范围	1200x1200x1800mm
包装高度	1800-2400mm
缠绕速度	25rpm
拉伸比例	200%-300%
总电源	AC380V±5%, 三相四线制(TN-S)
功率	3.5Kw(暂定,根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /Min(暂定,根据配置差异调整)

# 高速环式缠绕机

适用于整垛覆顶的缠绕包装



## 设备主要参数

包装范围	500-1200mm*500-1200mm*1800mm
转盘直径	2000mm
台面高度	500mm,450-650mm 可定制
转盘承重	2000kg 可定制
拉伸比例	(Pre-stretch)200%-300%
包装高度	L1800-H2400mm
转盘速度	0-15 rpm
包装效率	75托/小时
电压功率	2.9 KW, 220V,50/60HZ,1ph(380v, 3ph)
包装材料	缠绕膜 Stretch Film 500mmW,Core dia.76mm
耗气量	0.4-0.6Mpa
机器尺寸	3150*2000 *2750mm
非标能力	压顶,高度 >1800,film width 1600

# 机器人码垛系统



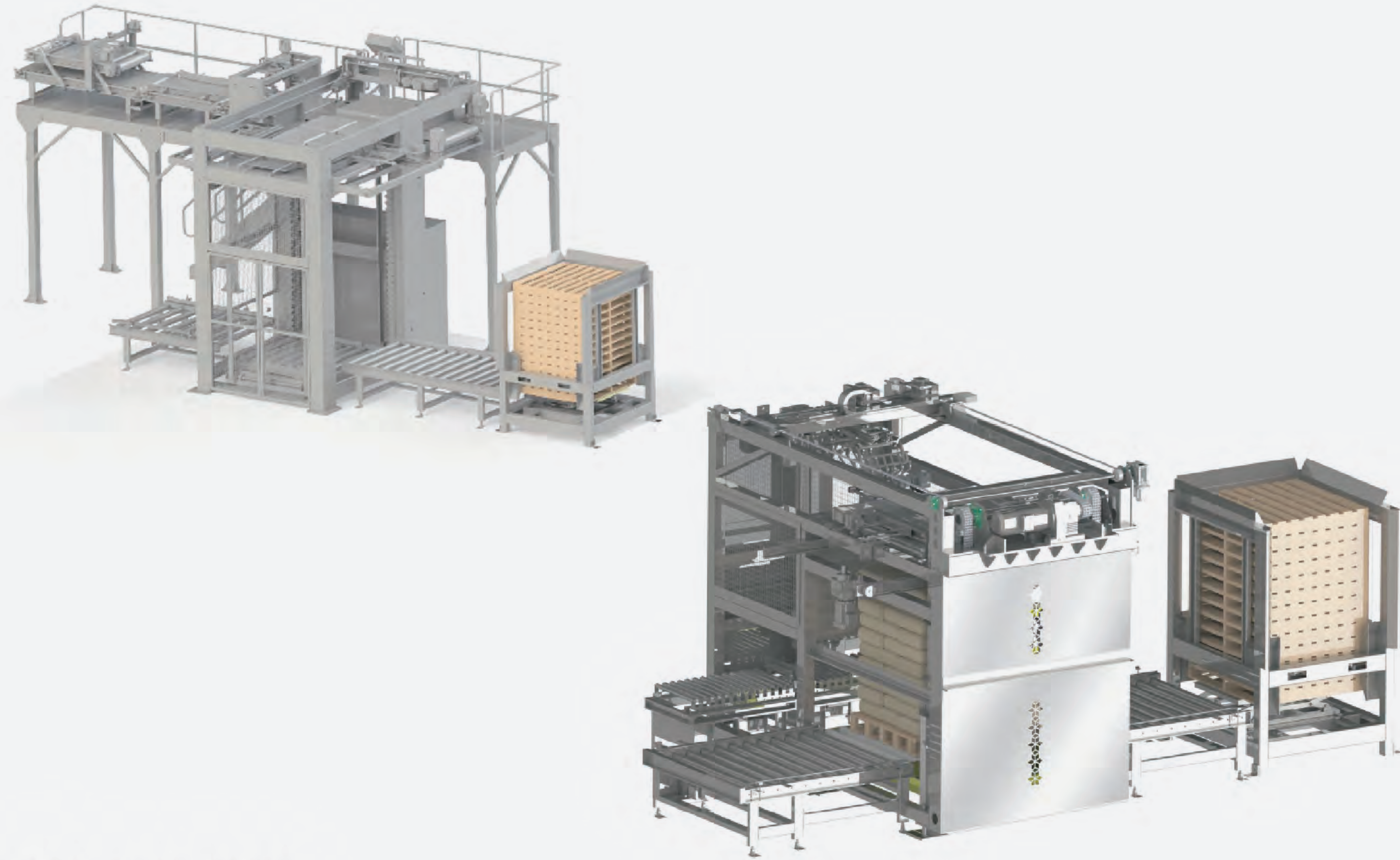
## 设备性能优点

- 机组采用一体模块化设计,由托盘仓、码垛机器人、抓台、输送部分组成;
- 可实现多品种同时码垛、产品和垛形一键切换;
- 结构简单、维护费用低、使用寿命长;
- 通过自动切换夹具可实现高速袋/箱的码垛;
- 根据使用场景不同,可适配纸箱夹具、编织袋夹具、箱袋共用夹具、桶夹具等;
- 可选配整托整形机、夹具自动切换;
- 多码垛系统智能调度系统。

## 设备主要参数

设备型号	STP-1
码垛能力	600-1000包/小时
尺寸范围	长度: 750-1200mm 宽度: 450-650mm
适用产品	纸箱、覆膜编织袋、牛皮纸袋、PE袋等
适应托盘	塑料托盘、木托盘、钢架托盘
总电源	AC380V±5%, 三相四线制(TN-S)
功率	20Kw(暂定, 根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m <sup>3</sup> /Min(暂定, 根据配置差异调整)
托盘尺寸	(800-1400)mmx(800-1400)mm

# 高位码垛系统



## 设备性能优点

- 机组采用一体模块化设计，由托盘仓、理袋机构、码垛机组、输送部分组成；
- 根据垛型需要，可选配坐标式高位码垛、机械式高位码垛；
- 垛型整齐美观，包装袋不易滑落、可满足套膜机的垛型要求；
- 码垛速度快，最高速度可达2000包/小时。

## 设备主要参数

设备型号	GTP2000
码垛能力	600-2000包/小时
尺寸范围	长度：750-1200mm 宽度：450-650mm
适用物料	纸箱、覆膜编织袋、牛皮纸袋、PE袋等
计量精度	塑料托盘、木托盘、钢架托盘
总电源	AC380V±5%，三相四线制(TN-S)
功率	20Kw(暂定，根据配置差异调整)
总气源	≥0.6MPa
耗气量	≤1m³/Min(暂定，根据配置差异调整)

# 机器人码垛机



坐标伺服码垛机



移动码垛机

## 设备主要参数

设备型号	坐标伺服码垛机	移动码垛机
码垛速度	6-8次/分钟	8-10次/分钟
负载	60kg	50kg
工作半径	2000mm	2000mm
设备总高度	2700mm	3200mm
适用托盘尺寸	L800-1200*W800-1200*150-200mm	L800-1200*W800-1200*150-200mm
主电源	380V 50hz	380V 50hz
适用气源	0.5-0.6kg/m³, 1.5m/分钟	0.5-0.6kg/m³, 1.5m/分钟
控制系统	PLC控制	PLC控制
码垛抓手	夹爪/吸盘/夹板	吸盘
整机重量	约820kg	约450kg